



INSTRUÇÕES DE USO, MANUTENÇÃO E PROLONGAMENTO DE VIDA UTIL DO PRODUTO

Para garantir a durabilidade e o bom funcionamento de um sistema de direção hidráulica para trator agrícola, é fundamental observar todos os aspectos essenciais de manutenção preventiva. A seguir, estão listados os principais pontos que devem ser observados:

1. Verificação do Nível de Óleo

- **Objetivo:** Garantir que o nível de óleo ATF (Automatic Transmission Fluid) esteja correto para assegurar a operação eficiente do sistema hidráulico.
- **Detalhes Técnicos:** O óleo ATF tem características específicas, como viscosidade e aditivos que ajudam a prevenir o desgaste da bomba e de outros componentes hidráulicos. A falta de óleo ou níveis baixos podem gerar atrito excessivo e falhas no sistema.
- **Procedimento:** Utilize a vareta de medição ou visor do reservatório, conforme o modelo, para verificar o nível. O óleo deve estar limpo e sem sinais de contaminação.
- **Frequência:** A cada 100 horas ou conforme especificado pelo fabricante.

2. Troca de Óleo

- **Objetivo:** Manter o sistema livre de impurezas e garantir que o óleo mantenha suas propriedades, como a lubrificação e a dissipação de calor.
- **Detalhes Técnicos:** O óleo hidráulico deve ser trocado conforme as especificações do fabricante para evitar que o sistema fique comprometido. O óleo ATF pode perder suas propriedades de lubrificação e proteção ao longo do tempo devido à oxidação, contaminação e calor excessivo.
- **Procedimento:** Drene completamente o óleo antigo, substitua o filtro e preencha o sistema com óleo novo, respeitando as quantidades e especificações indicadas pelo fabricante.
- **Frequência:** A cada 500-1000 horas de operação, dependendo das condições de uso e do tipo de trator.

3. Inspeção e Substituição do Filtro de Óleo

- **Objetivo:** Garantir que o filtro continue funcionando corretamente, removendo partículas contaminantes do óleo.
- **Detalhes Técnicos:** O filtro é projetado para remover impurezas do óleo, evitando danos à bomba hidráulica e outros componentes. Com o tempo, o filtro pode entupir, reduzindo a eficiência do sistema.
- **Procedimento:** Retire o filtro de óleo conforme o manual e inspecione visualmente por desgaste ou entupimento. Caso esteja comprometido, substitua-o por um filtro novo e compatível com as especificações do fabricante.
- **Frequência:** A cada 500 horas de operação ou conforme as especificações do fabricante.

4. Verificação e Manutenção da Bomba Hidráulica

- **Objetivo:** Garantir que a bomba hidráulica esteja fornecendo pressão adequada para o sistema.

- **Detalhes Técnicos:** A bomba hidráulica gera pressão para movimentar o óleo e acionar o cilindro hidráulico. Vazamentos ou falhas podem resultar em perda de pressão e comprometimento do sistema.
 - **Procedimento:** Verifique a bomba quanto a vazamentos de óleo, ruídos anormais ou sinais de falhas internas (como dificuldade para manter a pressão). Realize a lubrificação das partes móveis, conforme especificado pelo fabricante.
 - **Frequência:** Inspeção a cada 250-500 horas de operação.
-

5. Checagem da Válvula Hidrostática

- **Objetivo:** Garantir que a válvula hidrostática esteja regulada para fornecer a pressão correta e o controle suave da direção.
 - **Detalhes Técnicos:** A válvula hidrostática controla a distribuição de fluido no sistema e regula a pressão em resposta ao movimento da coluna de direção. Desgastes ou falhas na válvula podem causar perda de controle ou movimentos bruscos na direção.
 - **Procedimento:** Teste a válvula para garantir que não haja vazamentos de óleo, ruídos incomuns ou movimentos irregulares. Se necessário, ajuste as configurações ou substitua os componentes defeituosos.
 - **Frequência:** A cada 500 horas de operação ou conforme especificado pelo fabricante.
-

6. Inspeção das Mangueiras Hidráulicas

- **Objetivo:** Prevenir vazamentos e falhas no transporte de fluido.
 - **Detalhes Técnicos:** As mangueiras hidráulicas devem ser resistentes à pressão, temperatura e abrasão. Com o tempo, elas podem sofrer rupturas, rachaduras ou desgaste causado por vibrações, calor ou danos físicos.
 - **Procedimento:** Inspeccione visualmente as mangueiras para detectar rachaduras, desgaste ou sinais de vazamento. Substitua as mangueiras danificadas ou desgastadas por peças novas e homologadas.
 - **Frequência:** Inspeção a cada 250 horas de operação ou ao detectar sinais de desgaste.
-

7. Inspeção e Lubrificação do Cilindro Hidráulico

- **Objetivo:** Garantir o funcionamento suave e sem vazamentos do cilindro hidráulico.
- **Detalhes Técnicos:** O cilindro hidráulico utiliza pressão do fluido para mover a haste e acionar a direção. Vazamentos de óleo podem resultar em perda de pressão e falha do sistema.
- **Procedimento:** Verifique se há vazamentos na rosca da haste, vedação e nas conexões. Caso identifique algum vazamento, substitua as vedações ou o cilindro, conforme necessário. A lubrificação das vedações deve ser feita de acordo com as especificações do fabricante.
- **Frequência:** A cada 500 horas de operação ou conforme necessário.

8. Verificação das Fixações e Parafusos

- **Objetivo:** Garantir a integridade mecânica do sistema e evitar folgas que possam afetar o desempenho.
- **Detalhes Técnicos:** Parafusos e niples soltos podem resultar em falhas no sistema hidráulico ou mecânico. Além disso, a vibração constante pode causar desgaste nas fixações.
- **Procedimento:** Verifique todos os parafusos e niples que fixam a válvula hidrostática, cilindro e bomba hidráulica. Aperte-os conforme especificado no manual e substitua os componentes danificados.
- **Frequência:** A cada 250 horas ou durante inspeções visuais.

9. Inspeção do Sistema de Engrenagens

- **Objetivo:** Garantir o bom funcionamento das engrenagens e a transmissão eficiente da força.
- **Detalhes Técnicos:** As engrenagens no sistema hidráulico transmitem o movimento para as outras partes do sistema, incluindo a direção. Desgastes ou falhas nas engrenagens podem resultar em falhas operacionais.
- **Procedimento:** Inspeccione as engrenagens para verificar se há desgaste excessivo ou falhas estruturais. Lubrifique conforme as especificações do fabricante e substitua componentes danificados.
- **Frequência:** A cada 500 horas de operação.

10. Verificação do Respiro da Bomba

- **Objetivo:** Prevenir a pressão excessiva e garantir a ventilação adequada do sistema hidráulico.
- **Detalhes Técnicos:** O respiro é responsável por permitir a entrada e saída do ar no sistema, evitando a formação de vácuo ou pressão excessiva. Entupimentos ou falhas no respiro podem resultar em superaquecimento ou danos internos.
- **Procedimento:** Inspeccione o respiro, garantindo que ele esteja limpo e sem obstruções. Caso necessário, limpe o respiro ou substitua-o.
- **Frequência:** Inspeccione regularmente e limpe, conforme necessário.

11. Inspeção de Vazamentos

- **Objetivo:** Evitar perdas de óleo e falhas no sistema.
- **Detalhes Técnicos:** Vazamentos podem ocorrer em qualquer parte do sistema hidráulico, desde a bomba até os cilindros. Identificar e corrigir vazamentos rapidamente ajuda a manter a eficiência e a vida útil do sistema.

- **Procedimento:** Verifique todas as conexões e componentes do sistema hidráulico, como mangueiras, cilindros e válvulas, para detectar vazamentos. Aperte conexões ou substitua componentes danificados.
 - **Frequência:** A cada 100 horas ou após uso intenso.
-

12. Verificação do Alinhamento da Coluna de Direção

- **Objetivo:** Garantir que a direção esteja funcionando de maneira precisa e sem folgas.
 - **Detalhes Técnicos:** A coluna de direção conecta o volante ao sistema hidráulico. Desalinhamentos podem causar dificuldades na operação e desgaste excessivo nas partes móveis.
 - **Procedimento:** Verifique o alinhamento da coluna e o funcionamento da direção, ajustando conforme necessário para garantir uma operação suave.
 - **Frequência:** A cada 250 horas ou após grandes intervalos de operação.
-

Esses detalhes técnicos fornecem uma base sólida para garantir que o sistema de direção hidráulica do trator funcione de maneira eficiente e com longa durabilidade.

Esses pontos ajudarão a garantir a durabilidade do sistema de direção hidráulica e evitar falhas ou danos graves que possam comprometer o desempenho do trator agrícola.

The logo for MAXXX Fluid features the word "MAXXX" in a bold, dark blue font, with the "X"s rendered in a light green color. The "X"s are stylized with thick, blocky letters. To the right of "MAXXX" is the word "Fluid" in a dark blue, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the "d" in "Fluid".

MAXXX Fluid®